



Válvulas y otros equipos para tuberías ascendentes



CERTIFICATE NO:463
(Ref redbooklive.com)



PRESENTACIÓN DE NAFFCO

NAFFCO se fundó en Dubái (EAU) con el objetivo de convertirse en el principal fabricante y proveedor mundial de soluciones de seguridad y protección de la vida. Reconociendo la importancia y utilidad de tener un fácil acceso a múltiples servicios de protección y seguridad contra incendios, nos hemos especializado en ofrecer una completa gama unificada de soluciones de alta calidad para todo tipo de equipos contra incendios, sistemas de protección contra incendios, alarmas contra incendios, sistemas de emergencias direccionables, sistemas de seguridad, vehículos personalizados tales como camiones contra incendios, ambulancias, hospitales móviles y vehículos contra incendios para salvamento aeroportuario (ARFF, por sus siglas en inglés).

NAFFCO dispone de los empleados más profesionales y dedicados de todo el mundo, entre ellos más de 2.000 ingenieros, y más de medio millón de metros cuadrados de instalaciones de fabricación. Actualmente, exportamos a más de 100 países de todo el mundo.

NAFFCO fabrica en sus instalaciones productos homologados por UL, FM, BSI y Global Mark, de conformidad con los estándares internacionales de fabricación de UL-DQS. BSI certifica el sistema de gestión de calidad, de conformidad con ISO 9001. Nuestros sistemas de gestión medioambiental (ISO 14001), seguridad y salud en el trabajo (OHSAS 18001) han sido certificados por UL-DQS. Nuestra división de camiones y vehículos ha sido evaluada y certificada para cumplir los requerimientos del sistema de gestión de calidad para la organización de la aviación, el espacio y la defensa (AS 9100) por parte de UL-DQS.

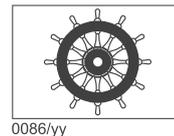
Nuestro éxito está impulsado por nuestra pasión por proteger y nuestra visión es convertirnos en el proveedor número uno en soluciones innovadoras para la protección de la vida, el medio ambiente y los bienes.



NAFFCO
OHSAS 18001 | ISO 14001 | ISO 9001
20002009



FM615437



0086/yy



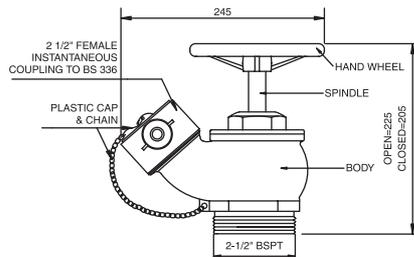
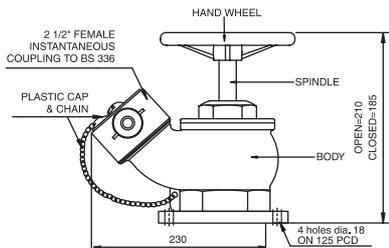
VÁLVULAS DE DESCARGA

Las válvulas de descarga se utilizan para combatir el fuego con agua y, por lo tanto, se montan en el sistema de bocas de incendios en lugares interiores o exteriores. Las válvulas de descarga se denominan a veces también bocas de incendios interiores ya que suelen instalarse dentro de edificios para el sistema de bocas de incendios húmedas.

*Válvulas de descarga aprobadas por Kitemark y LPCB disponibles bajo pedido.



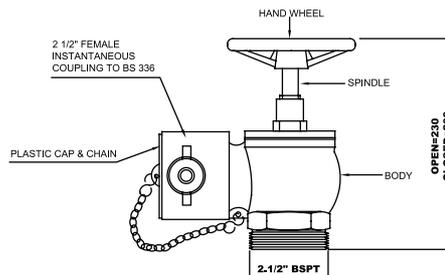
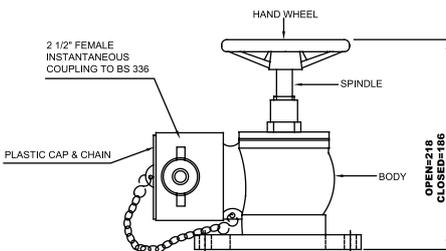
CERTIFICATE NO.463
(Ref redbooklive.com)



VÁLVULA DE DESCARGA OBLICUA

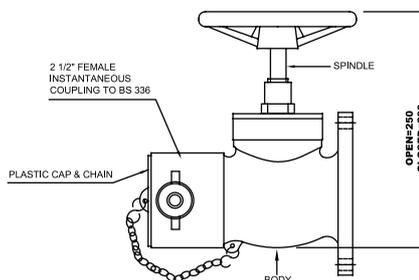
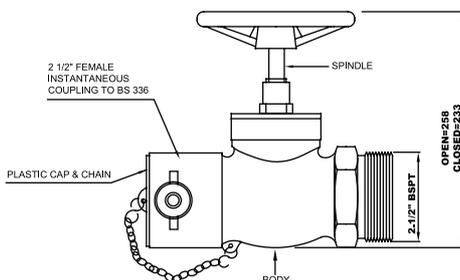
Nº de modelo	Toma con bridas NDR 098, DN50 (según BS 4504 apartado 2:1974)
Nº de modelo	NDR 097, 2 1/2" Toma roscada atornillada según BS21
Nº de modelo	Toma con bridas NDR 100, DN65 (según BS4504 apartado 2:1974)

*Válvulas de descarga aprobadas por Kitemark y LPCB disponibles bajo pedido.



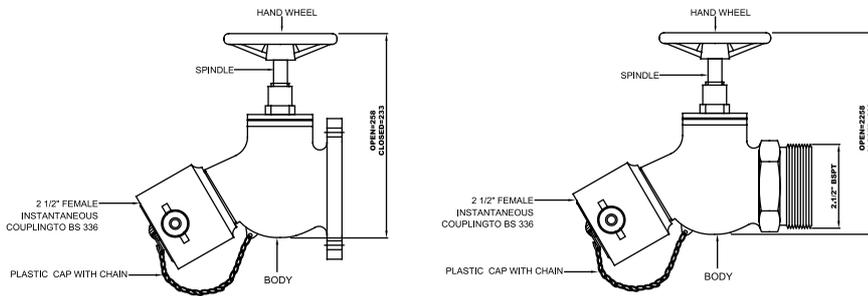
VÁLVULA ANGULAR HACIA LA DERECHA PARA DESCARGA

Nº de modelo	Toma con bridas NDR 106, DN50 (según BS 4504 apartado 2:1974)
Nº de modelo	NDR 105, 2 1/2" Toma roscada atornillada según BS21



DIRECTO A TRAVÉS DE LA VÁLVULA DE DESCARGA (tipo horizontal)

Nº de modelo	Toma con bridas NDR 108, DN50 (según BS 4504 apartado 2:1974)
Nº de modelo	NDR 107, 2 1/2" toma roscada según BS21



VÁLVULA DE DESCARGA DE TIPO 'BIB NOSE'

Nº de modelo	Toma con bridas NDR 110, DN50 (según BS 4504 apartado 2:1974)
Nº de modelo	NDR 109, 2 1/2" Toma roscada atornillada según BS21

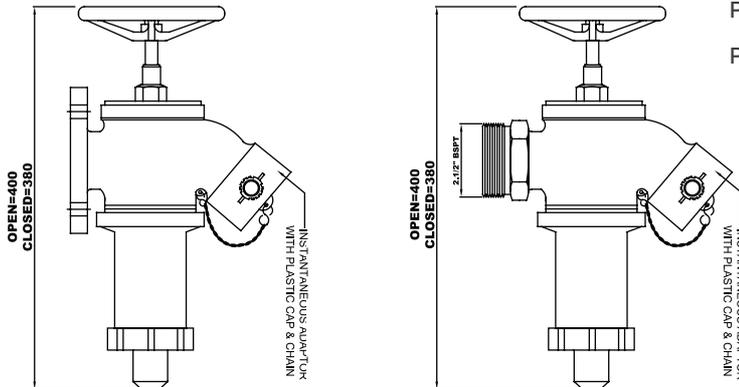
VÁLVULA DE PURGA DE PRESIÓN

Las válvulas de purga oblicuas fabricadas por NAFFCO son adecuadas para su instalación en tuberías ascendentes de edificios para la protección contra incendios mediante agua permanentemente cargada desde un suministro presurizado. Estas válvulas de descarga son válvulas reductoras de presión diseñadas para proporcionar un rango de presión de salida (4 bar - 7 bar). Las válvulas de descarga están clasificadas para su uso con alta presión y son adecuadas para su uso a una presión de entrada nominal de hasta 20 bar y una temperatura de funcionamiento de 0 °C a 38 °C.

VÁLVULA DE REGULACIÓN TIPO "E"

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Estándares aplicables - BS 5041 - 1:1987
- Cuerpo - Aleación de cobre según BS EN 1982
- Manilla - Hierro fundido según BS EN 1561
- Salida - Instantáneo tipo hembra según BS 336 : 2010
- Presión de func. - 20 Bar (máx)
- Presión de prueba - 30 Bar



NWR 120

Nº de modelo	Toma con bridas, NWR 120, DN50 (según BS 4504 apartado 2:1974)
Nº de modelo	NWR 121, 2 1/2" Toma roscada según BS21
Nº de modelo	Toma con bridas NWR 122, DN65 (según BS 4505 apartado 2:1974)
Opcional	Acople Storz disponible bajo pedido.

* Válvulas de descarga aprobadas por Kitemark están disponibles bajo pedido.

VÁLVULA ANGULAR PARA MANGUERA

La válvula angular para manguera fabrica según NFPA 13 y es la más adecuada para ofrecer un servicio de protección contra incendios o con un montaje de soporte para la manguera.

Nº de modelo	Toma de entrada/salida rosca hembra NPT, NFA V38 1,5" Ø
Nº de modelo	Toma de entrada/salida rosca hembra NPTNFA V65 2,5" Ø
Drenaje de la válvula angular para manguera	1.5" y 2.5"
Presión nominal	300 PSI
Material	Latón fundido
Manilla	Hierro fundido
Norma del acabado	Latón rugoso/latón pulido
Opcional	Cromado con brillo

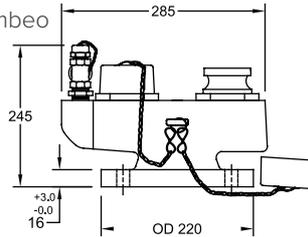
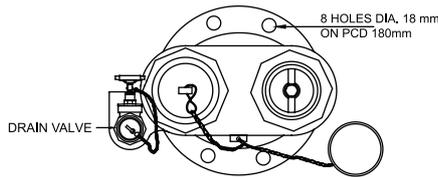


* Válvulas angular aprobadas por UL/FM disponibles bajo pedido.

TOMAS DE DISTRIBUCIÓN

Las tomas de distribución de NAFFCO son adecuadas únicamente para su instalación en tuberías ascendentes secas, en un edificio con el objetivo de combatir un incendio, dotadas de una conexión de toma al nivel del acceso de los bomberos y de una conexión de salida en puntos específicos, normalmente secos, pero aptos para ser cargados con agua mediante bombeo desde los dispositivos de la brigada de bomberos.

Las tomas de distribución se fabrican para cumplir las normas BS 5041 Apartado 3: 1975 para las conexiones de rosca macho rápidas en cumplimiento de BS 336:2010, válvulas de drenaje de PN16 y válvulas de no retorno.



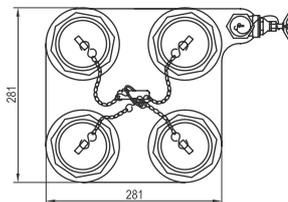
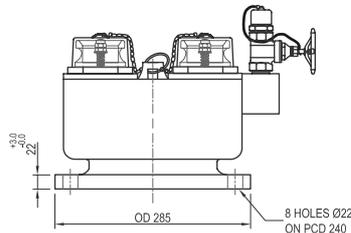
NBI 095



TOMAS DE DISTRIBUCIÓN DE 2 VÍAS

Nº de modelo	NBI 095, Toma de distribución de 2 vías (fabricada en cumplimiento de BS 5041 - 3 - 1975)
Cuerpo	Grafito fundido esferoidal (hierro dúctil) según BS EN 1563:1997
Toma	2 orif. Acople macho rápido con NRV según BS 336:2010
Salida	Brida de 4"
Presión de funcionamiento	10 Bar
Presión de prueba	20 Bar

*Toma de distribución aprobada por Kitemark y LPCB disponible bajo pedido.



NBI 115



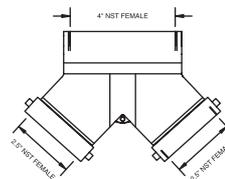
TOMAS DE DISTRIBUCIÓN DE 4 VÍAS

Nº de modelo	NBI 115, Toma de distribución de 4 vías (fabricada en cumplimiento de BS 5041 - 3 - 1975)
Cuerpo	Grafito fundido esferoidal (hierro dúctil) según BS EN 1563:1997
Toma	Acople macho rápido de 4 orificios con NRV según 336:2010
Salida	Brida de 6"
Presión de funcionamiento	10 Bar
Presión de prueba	20 Bar

*Toma de distribución aprobada por Kitemark y LPCB disponible bajo pedido.

TOMAS DE DISTRIBUCIÓN DE DOS VÍAS CON CHARNELA ÚNICA

El diseño de la charnela permite que una o ambas tomas sean presurizadas durante el funcionamiento y proporciona una conexión de suministro de agua adicional para sistemas de rociadores automáticos según NFPA13.



NSC 95A

Nº de modelo	NSC 95A
Cuerpo	Latón fundido
Toma	Rosca hembra NH (NST) de tipo giratorio, con rosca de 2 1/2"
Salida	Rosca hembra NPT/NH (rosca americana cónica para tubos)
Opcional	Tapa y cadena / placa de la base para toma de charnela

VÁLVULA DE PURGA DEL AIRE

Las válvulas de purga de aire están diseñadas para purgar el aire arrastrado que se acumula en los puntos altos de la tubería ascendente.

Nº de modelo	Toma de NWR 103, 3/4" Ø
Nº de modelo	Toma NWR de 104, 1" Ø
Tipo de rosca	Macho BSP
Cuerpo	Latón
Presión de prueba	350 PSI



ARMARIO PARA TOMA DE DISTRIBUCIÓN

El armario para toma de distribución NAFFCO está diseñado para acomodar tomas de distribución de 4" y 6". Estos armarios se fabrican o bien con puerta maciza o de vidrio armado y están

disponibles en versión de montaje en superficie.

Nº de modelo	Armario para toma de distribución de 2 vías, NBC 096
Nº de modelo	Armario para toma de distribución de 4 vías, NBC 116
Armario	Acero electrolgalvanizado pintado con revestimiento de polvo electrostático
Dimensiones	400 X 600 X 300 - para 2 vías; 600 X 600 X 300 - para 4 vías
Vidrio	Refuerzo de malla de alambre
Instalación	Montaje empotrado o en superficie
Opcional	Puertas y bastidores de acero inoxidable disponibles bajo pedido

*Los armarios de la toma de distribución han sido aprobados por LPCB con distintos tipos cierre disponible bajo pedido.



ARMARIO PARA MONTAJE DE SOPORTE DE MANGUERAS

El armario para manguera contra incendios NAFFCO se ha diseñado para contener el montaje completo del soporte de la manguera contra incendios. Estos armarios se fabrican o bien con

puerta maciza o de vidrio armado y están disponibles en versión de montaje en superficie.

Nº de modelo	NF750
Nº de modelo	1½" Ø X 30M Manguera / 2½" Ø X 30 metros
Armario	Acero electrolgalvanizado pintado con revestimiento de polvo electrostático
Dimensiones	1½" X 30m - 750 X 700 X 200; 2½" X 30m - 850 X 800 X 250
Vidrio	Refuerzo liso o de malla de alambre
Instalación	Montaje empotrado o en superficie
Opcional	Disponible bajo pedido el material del armario con acabado en acero inoxidable o de espejo



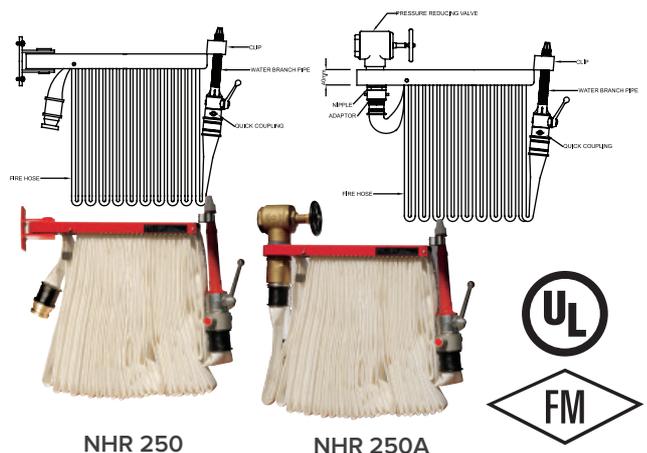
SOPORTE DE MANGUERAS PARA INCENDIOS

El soporte de mangueras NAFFCO se sitúa dentro de los edificios en la toma del pilar seco o húmedo. Dispone de un soporte en el que se cuelga la manguera plana (30 m). Un mecanismo de liberación automática

permite que el agua fluya a través de la manguera después de retirar la manguera y la boquilla.

Nº modelo	Tipo	Dimensiones	Cuerpo
NHR 250	Oscilante y montado en pared	2½" X 30 metros	Acero suave pintado con polvo electrostático
NHR 250A	Oscilante y montado en válvula	2½" X 30 metros	
NHR 150	Oscilante y montado en pared	1½" X 30 metros	Revestimiento
NHR 150A	Oscilante y montado en válvula	1½" X 30 metros	

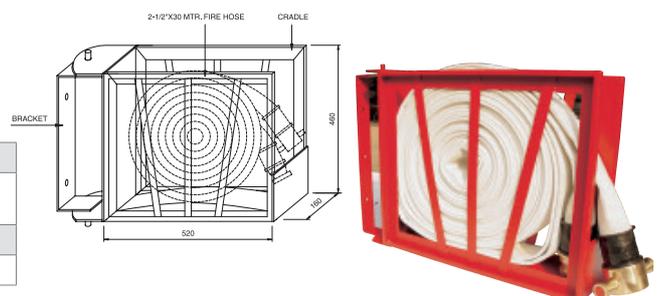
*Soportes para mangueras contra incendios de 1½" aprobados por UL/FM y de 2½" aprobados por FM disponibles bajo pedido.



SOPORTE TIPO CUNA PARA MANGUERA

La manguera contra incendios se enrolla y se almacena en un soporte de cuna giratorio diseñado para facilitar el acceso. Estos soportes en forma de cuna se pueden montar en la pared y en el armario.

Nº de modelo	NWR 081
Cuerpo	Acero electrolgalvanizado pintado con revestimiento de polvo electrostático
Manguera	Manguera de 2½" Ø x 30m
Tipo	Oscilante



BOQUILLA EN CHORRO Y DE ROCIADOR

Esta duradera boquilla de plástico produce un chorro de agua fuerte y concentrado que puede combatir incendios de la manera más eficiente. Sin embargo, se ajusta rápida y fácilmente desde

un modo de chorro a modo rociador o cierre total.

Nº de modelo	NF FB320/WKM
Cuerpo	Punta de poliamida con toma de aleación de aluminio
Tamaño de la toma	Acople instantáneo macho según BS 336
Presión de func.	16 Bar
Control de flujo	Cerrado, Chorro y Rociador

*Toma de distribución aprobada por Kitemark disponible bajo pedido.



NF FB320/WKM



BOQUILLA PARA COMBINAR DISTINTAS SALIDAS DE AGUA

Estos tipos de boquillas son tendencia entre las brigadas de bomberos desde hace varios años, pues utilizan un mayor flujo de agua para el ataque inicial al incendio. Las mangueras de suministro de agua para

incendios más populares son de 1½" o 2½" con boquilla que fluye de 490 a 1.020 LPM. También es muy conveniente usar una válvula de cierre de bola completamente cerrada.

Nº de modelo y tamaño	NFL - 13SPQ, 1½" Ø
Caudal	490LPM a 7 Bar
Nº de modelo y tamaño	NFL - 13BPQ, 2½" Ø
Caudal	660 - 1020LPM a 7 Bar
Cuerpo	Aleación de aluminio, Anodizado
Toma	Instantánea macho según BS 336
Rango	40-45M
Opcional	1. La toma con rosca NST disponible bajo pedido. 2. Boquillas con diseño en bronce disponibles bajo pedido.



NF 13SPQ

BOQUILLA DIFUSORA

La boquilla difusora tiene un orificio anular ajustable que permite controlar el ajuste del chorro de agua desde el cierre a chorro

pequeño y a chorro grande, además de un patrón de pulverización girando el manguito de caucho.

Nº de modelo	NWR100/NWR 100AL
Cuerpo	Aleación de cobre/aluminio
Tamaño de la toma	2½" Ø
Caudal	120Gpm a 7 Bar
Nº modelo	NWR100A
Cuerpo	Aleación de cobre
Tamaño de la toma	1½" Ø
Caudal	50 Gpm a 7 Bar
Nº modelo	NWR101P
Cuerpo	Plástico
Tamaño de la toma	1½" Ø
Rango	15 M



NWR 100



NWR 100A



NWR 101P



BOQUILLA DE CORTINA DE AGUA

La boquilla de cortina de agua produce un fuerte patrón de agua, tipo lluvia, que puede enfriar las áreas y estructuras circundantes contra la propagación de la llama.

Nº de modelo	NF WC 380A
Caudal	380 LPM a 7 Bar
Cuerpo	Fundido en bronce con acabado de cromo
Toma	Rosca hembra NH de tipo giratorio de 1½" Ø



NF WC 380A



Sirviendo a Más De 100 Países En Todo El Mundo

NAFFCO

Email: info@naffco.com
www.naffco.com

In line with NAFFCO policy for continuous product development,
NAFFCO has the right to change specifications without prior notice.

NF-CA-VRE-U0318C-P0318A-DXB

FOR ANY ASSISTANCE, PLEASE CONTACT

800-NAFFCO

8 0 0 6 2 3 3 2 6
customerservice@naffco.com